

Ottimizzazione della mietitrebbia Serie S

"Pronto per raccolta" per l'orzo



John Deere Werke Zweibrücken

Contenuti

<i>Preface</i>	2
<i>Combine Setup and Inspection</i>	3
Feederhouse Drum Height and Chain Speed	3
Feed Accelerator Speed.....	3
Concaves	4
Concave Covers	4
Separator Grates	5
Rethresher and Adjustable Top Covers (if equipped)	5
Separator Settings	6
Cleaning Shoe Hardware	6
Shoe Settings.....	7
Grain Handling.....	8
Residue Hardware	9
Residue Settings	9
<i>Tips & Tricks</i>	10
<i>Tools & Links</i>	14

Prefazione

Il contenuto di questo materiale è stato progettato per capire come scegliere la migliore configurazione e impostare una mietitrebbia Serie S per ogni raccolto d'orzo e ogni condizione prima di operare sul campo.

Vengono spiegati la mietitrebbia per granella fine e i kit installati sul campo, per migliorare la prestazione e la qualità della granella in specifiche condizioni per l'orzo.

Impostazione e raccomandazioni per la regolazione si intendono come punto di partenza. In base alle condizioni del raccolto e dell'umidità, saranno necessari ulteriori regolazioni e messa a punto.

Una sezione di consigli e suggerimenti è inclusa per consentire di regolare ulteriormente le impostazioni della macchina. Ricordate inoltre di utilizzare il sistema di bordo di regolazione interattiva della mietitrebbia per ottenere ulteriori suggerimenti sui vostri vincoli specifici, se in dotazione sulla macchina.

Configurazione e ispezione della mietitrebbia

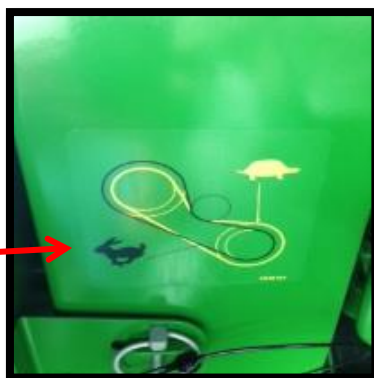
Altezza tamburo e velocità catena del collo alimentatore

- Posizione frontale del tamburo - **Impugnatura verso il basso per l'orzo**
- Velocità della catena trasportatori – 32 denti per orzo normale e gravoso, 26 denti per condizioni asciutte.



Velocità dell'acceleratore

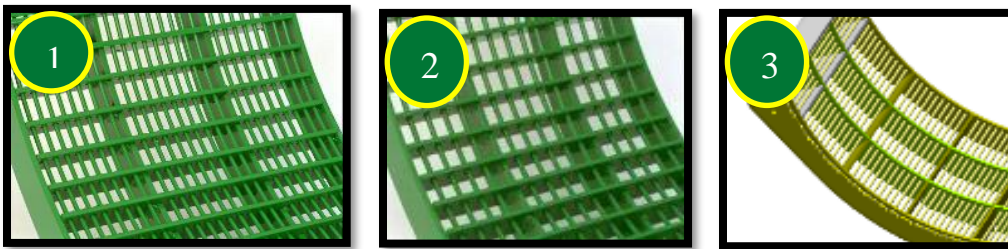
Alta velocità sia per condizioni normali che gravose. In condizioni asciutte e friabili, la velocità può essere impostata al minimo per ridurre il danneggiamento della paglia e ridurre il carico del cassoncino di pulizia.



Controbattitori

Il filo piccolo n. 1 e il controbattitore filo grande n. 2 sono i tipi consigliati per la granella fine e offrono le migliori prestazioni. La configurazione della macchina standard è di 1 filo sottile davanti, in un filo piccolo al centro e un controbattitore filo grande nella parte posteriore. In condizioni di separazione gravose il controbattitore centrale può essere modificato in un controbattitore a fili larghi per aumentare la separazione. I n. 3 controbattitori piccoli dovrebbero essere usati solo in situazioni impegnative in cui è in corso l'ostruzione del controbattitore e non può essere evitata modificando le impostazioni.

Fare riferimento al manuale dell'operatore per la procedura di livello del controbattitore (anteriore-posteriore) e tarato su "Zero" sulla distanza degli elementi di trebbiatura.



Coperture controbattitori

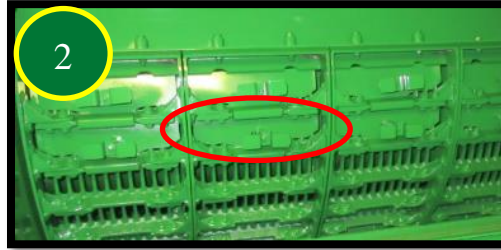
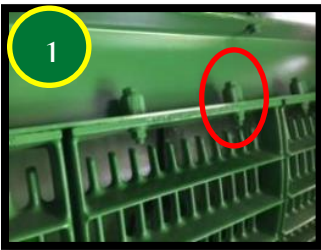
Molto probabilmente le coperture del controbattitore non saranno necessarie a causa delle ottime prestazioni di trebbiatura del controbattitore a fili piccoli e rotore.

Nel caso in cui fossero necessarie, dovrebbero essere installate nell'ordine indicato a causa del modo in cui vengono gestiti i ritorni/recuperi. Per SX60 e SX70, posizioni 1,4,5,2,3. Per SX80 fino a SX90, posizioni 1,2,3,4,5



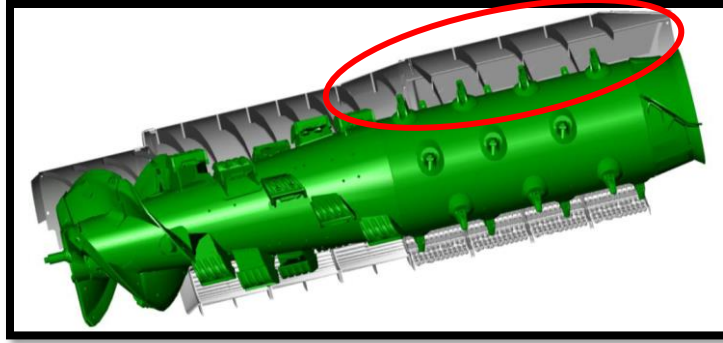
Griglie di separazione

Assicurarsi che i distanziatori della griglia di separazione n. 1 siano sulla parte superiore della guida per l'orzo. Ciò solleverà le griglie e manterrà un flusso di prodotto regolare attraverso il separatore. Le coperture delle n.2 griglie di separazione devono essere utilizzate solo quando la distribuzione del cassoncino di pulizia non è uniforme. Vengono utilizzate per ridurre la quantità di materiale in uscita dal rotore all'esterno. Prima di installarle, si dovrebbe cercare di ottenere una distribuzione uniforme nel cassoncino di pulizia, regolando i divisori delle sedi della coclea.



Dispositivo di ritrebbiatura e coperture superiori regolabili (se in dotazione)

Il controbattitore di ritrebbiatura deve essere in posizione chiusa/granella piccola. Se la granella è vulnerabile per danneggiamento della granella, il controbattitore può essere avviato anche in posizione di apertura/mais.



Le coperture superiori del rotore devono essere nella posizione standard e poste nella posizione avanzata solo se si vuole migliorare la qualità della paglia in quanto ciò ridurrà la capacità di separazione.

Impostazioni del separatore

L'ingranaggio del rotore deve essere ad alta velocità.

Velocità del rotore - 830 giri/min - condizioni asciutte e friabili

Velocità del rotore - 930 giri/min - condizioni normali e gravose.

Distanza libera controbattitore – 25 mm - condizioni di trebbiatura asciutta e facile

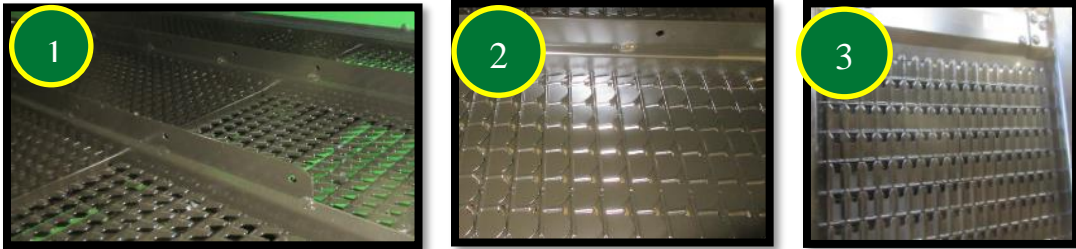
Distanza libera controbattitore – 13 mm - condizioni di trebbiatura normali e gravose

Queste impostazioni sono raccomandazioni per cominciare e potrebbe essere necessario ottimizzarle ulteriormente.

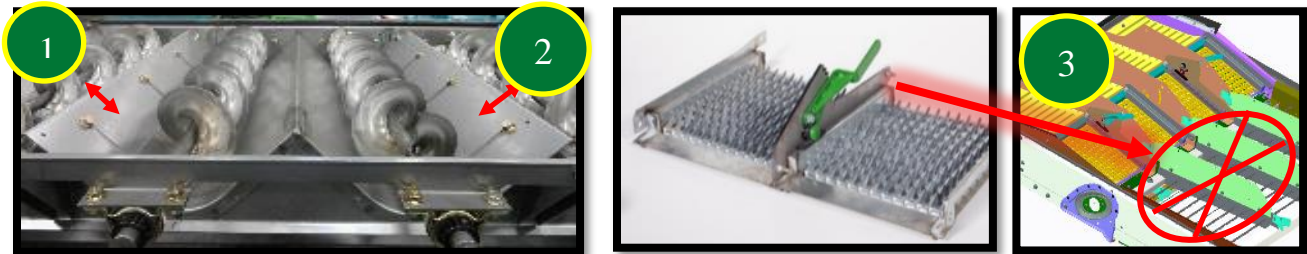


Hardware del cassoncino di pulizia

Il crivello superiore universale n. 1 e crivello inferiore universale n. 3 sono più comunemente utilizzati. È prevista un'opzione per l'installazione di un crivello superiore HP n. 2 che può ottenere un campione del filtro del serbatoio e carico recupero ridotto nel cassoncino di pulizia in condizioni di limitazione del carico.



Regolare i separatori piano coclea n. 1, in modo che sia raggiunta una distribuzione uniforme del cassoncino di pulizia. Tirando verso l'alto le lamine, è possibile ridurre la quantità di materiale all'esterno. È anche possibile installare un precrivello regolabile n. 2 che può evitare l'accumulo degli steli nel precrivello nella raccolta di girasoli e semi di colza. Il precrivello regolabile non offre vantaggi per l'orzo. La prolunga del precrivello n. 3 che non viene fornita con le macchine ZX non deve essere installata per l'orzo.



Impostazioni del cassoncino di pulizia

Produttività normale – 16 mm – di apertura del crivello superiore (SX70 in 6t/ha)

Produttività elevata – 18 mm – di apertura del crivello superiore (SX90 in 8t/ha)

Apertura del crivello superiore deve essere maggiore di 2mm, se è installato il crivello superiore HP

Estensione del crivello superiore – 5 mm – in condizioni di livello

Estensione del crivello superiore – 10 mm – in condizioni di pendenza laterale

Produttività normale – 6 mm - di apertura del crivello inferiore (SX70 in 6t/ha)

Produttività elevata – 9 mm – di apertura del crivello inferiore (SX90 in 8t/ha)

L'apertura del crivello inferiore deve essere maggiore di 1 mm, se è installato il crivello superiore HP

Velocità della ventola – 950 giri/min - produttività normale (SX70 in 6t/ha)

Velocità della ventola – 1050 giri/min – elevata produzione (SX90 in 8 t/ha)

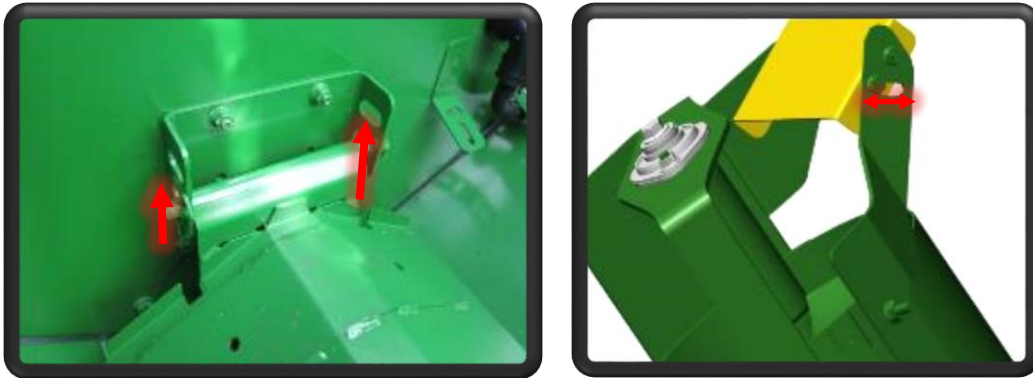
La velocità della ventola dovrebbe essere più alta di 100 giri/min per il crivello superiore di tipo HP

Se presente, il precrivello regolabile deve essere impostato alla massima apertura.



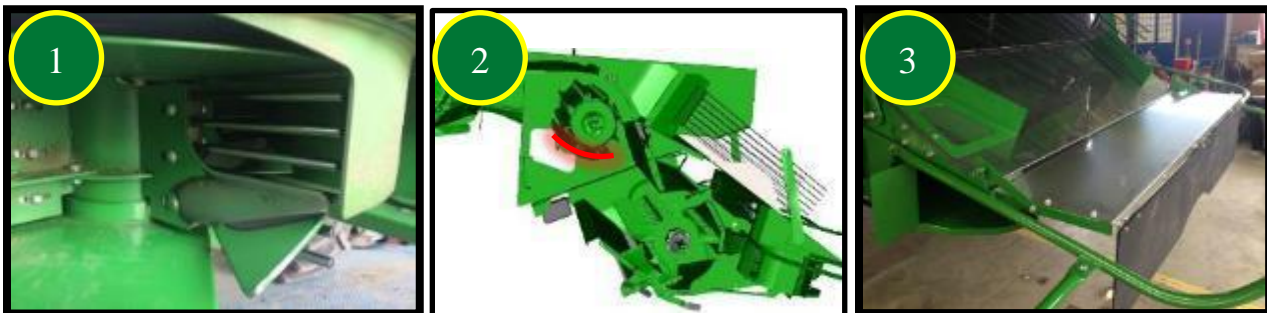
Movimentazione granella

Le coperture della coclea trasversale devono essere in posizione sollevata. Il deflettore presso la coclea di riempimento della tramoggia può essere regolato per modificare il caricamento della tramoggia. La posizione indicata potrebbe caricare ulteriormente la tramoggia verso il lato destro.



Hardware residuo

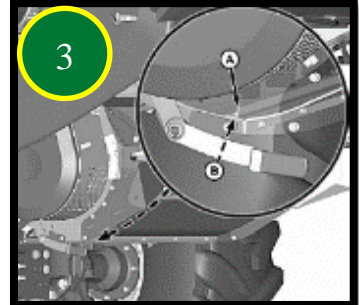
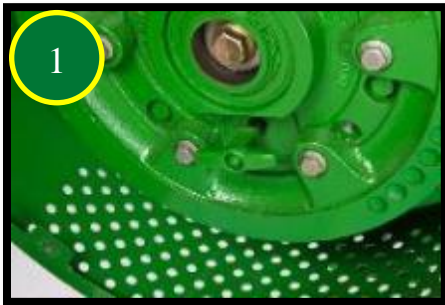
Le palette n. 1 devono essere installate su ogni secondo segmento del disco spanditore del deflettore Advanced PowerCast™ (APC). La copertura sotto il lanciapaglia a flusso superiore #2 non deve essere installata in quanto può causare l'avvolgimento granella fine. C'è una variazione di velocità n. 3 disponibile per la configurazione premium per migliorare la forma dell'andana e che contribuisce a far seccare la paglia più velocemente.



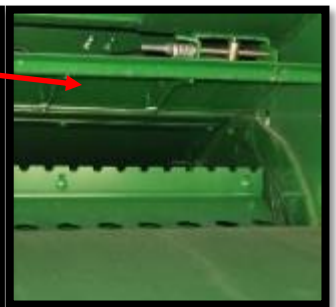
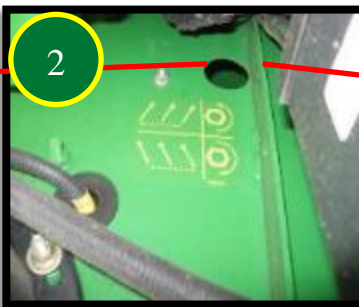
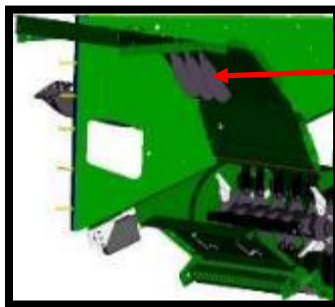
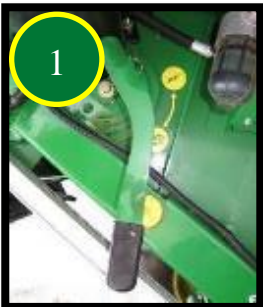
Impostazioni restanti

La velocità del Trinciapaglia n. 1 deve essere impostata su alta. Le controlame n. 2 devono essere inserite solo quanto basta per evitare inutili consumi. Per i trinciapaglia per taglio fine (44 lame) non vi è una barra di affinamento n. 3

disponibile per l'installazione sul fondo della trinciatrice per aumentare la qualità della trinciatura.



Il deflettore tutoli di mais n. 1 deve essere in posizione superiore/per granella fine. Le palette del deflettore posteriore o lo sportello di taglio-caduta n. 2 possono essere regolate per migliorare ulteriormente la distribuzione dei residui.



Consigli e suggerimenti

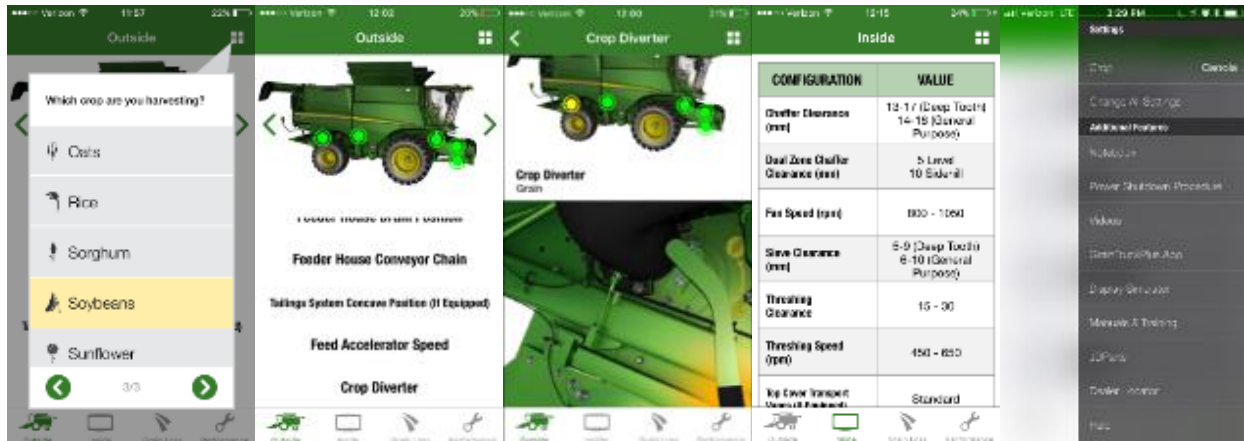
- Varietà difficili da trebbiare richiedono un'impostazione aggressiva del separatore come le distanze libere controbattitore a 5 mm, controbattitori a fili piccoli e coperture del controbattitore. Se le testate orzo non sono completamente trebbiate o rimane della barba sulla granella, il cassoncino di pulizia non può operare in modo efficiente
- Il modo migliore per controllare se la trebbiatura sia sufficiente è far cadere un'andana e verificare la presenza di granella non trebbiata.
- Con l'orzo è più semplice espellere la granella intrappolata nel materasso per la paglia sul crivello superiore dal momento che la granella non è regolare come il grano. Una corretta trebbiatura aiuta a prevenire questa operazione.
- Comprendere l'origine delle perdite è fondamentale per effettuare le azioni corrette. Assicurarsi di sapere se ci sono perdite di pre-raccolta, testata, separatore, cassoncino di pulizia o di fuoriuscita.
- Prodotto e condizioni del campo hanno un notevole impatto sulle impostazioni ottimali e sulla produttività della macchina. Accertarsi di valutarli accuratamente prima di cominciare la raccolta. Con l'orzo in particolare la capacità di trebbiatura e la robustezza e l'umidità della paglia hanno un forte impatto sulle impostazioni della macchina.
- Il volume di paglia che passa attraverso la mietitrebbia ha un notevole impatto sulla produttività della mietitrebbia, per cui il rapporto di granella/MOG (materiale diverso dalla granella) ha un grande impatto sulle prestazioni di resa della granella.
- La paglia verde e umida rende la separazione della granella nel separatore più difficile.
- Il contenuto di umidità nell'impianto aumenta dall'alto verso il basso, per cui l'altezza delle stoppie ha un forte impatto sulla resa della granella.

- In condizioni di bassa resa, una maggiore larghezza della testata e una maggiore velocità di spostamento mantengono la macchina piena e causano una trebbiatura granella su granella.
- In cabina i valori sono precisi quanto più precisamente è calibrato il sistema. Controllare spesso che tali valori corrispondano alle impostazioni dell'hardware.
- La paglia molto secca e friabile può causare il sovraccarico del cassoncino di pulizia. Utilizzare gli spazi vuoti di separazione in condizioni di friabilità per ridurre tale sovraccarico, far girare ampiamente la distanza libera controbattitore e rallentare la velocità del rotore (min. 800 giri/min) a un livello in cui la trebbiatura sia ancora mantenuta.
- Accertarsi che la distribuzione del materiale sul cassoncino di pulizia sia uniforme. Questo è un punto fondamentale. Eseguire un arresto dell'alimentazione per valutare ciò e utilizzare i separatori piano coclea e le coperture del separatore per eseguire le regolazioni.



Strumenti e link

Scaricare l'App GoHarvest per ulteriori informazioni su impostazioni, calcolatore delle perdite, JDParts, video, procedure e molto altro ancora.



Visitare il link Go Harvest su YouTube per video dettagliati sulla procedura di interruzione dell'alimentazione, CombineAdvisor, regolazione ActiveTerrain e molto altro ancora.



<https://www.youtube.com/watch?v=3KR77OTdNKU&list=PL1KGsSJ4CWk7jzH744F1bByhwXWAlxmFj>

NOTE