

# Conversione del raccolto W e T Granella minuta

Numeri di serie 102000 e superiori



**JOHN DEERE**



# Allestimento piattaforma

## RICORDARE:

regolare la coclea e il dente della coclea in base al prodotto.

Controllare la distanza tra la coclea di entrata e gli spogliatori.

Per la regolazione degli spogliatori fare riferimento a DTAC 76721 (600R) e DTAC 104058 (700X).



# Allestimento piattaforma

## Angolazione del collo alimentatore:

L'angolazione del collo alimentatore deve essere regolata in modo che sia a livello, o leggermente in avanti. In questo modo sarà possibile raccogliere il prodotto allettato senza sollevare terra.

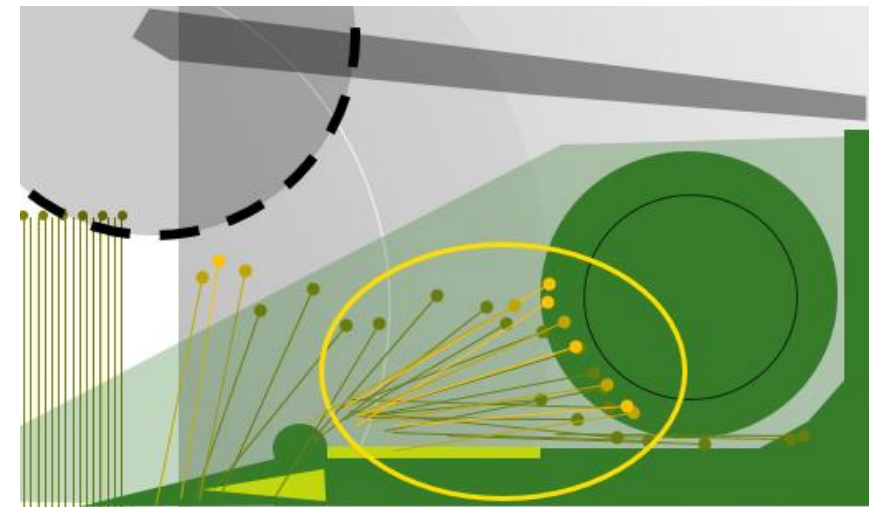
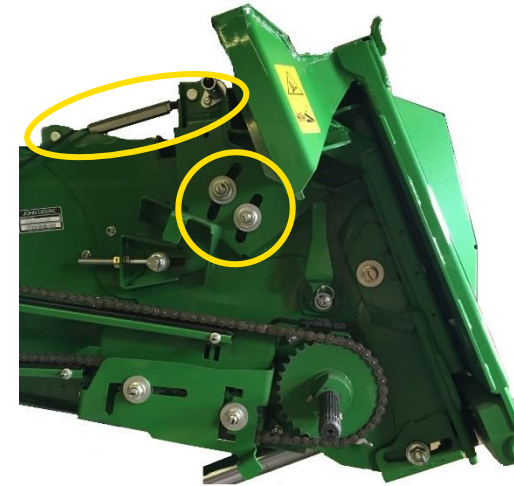
È possibile regolare l'angolazione mediante la barra filettata sul collo alimentatore.

Se si deve eseguire una modifica per una diversa testata, seguire le istruzioni del manuale dell'Operatore.

## Lunghezza del piano:

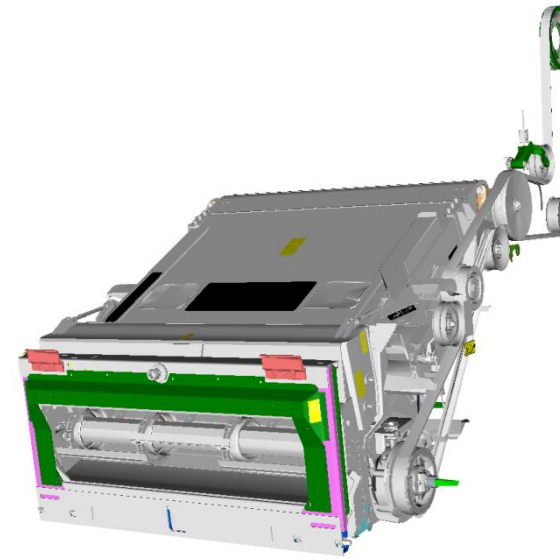
La lunghezza del piano delle 700X deve essere regolata in base all'altezza del raccolto e delle stoppie.

Regolare la lunghezza del piano in modo che le teste cadano tra le spire della coclea.



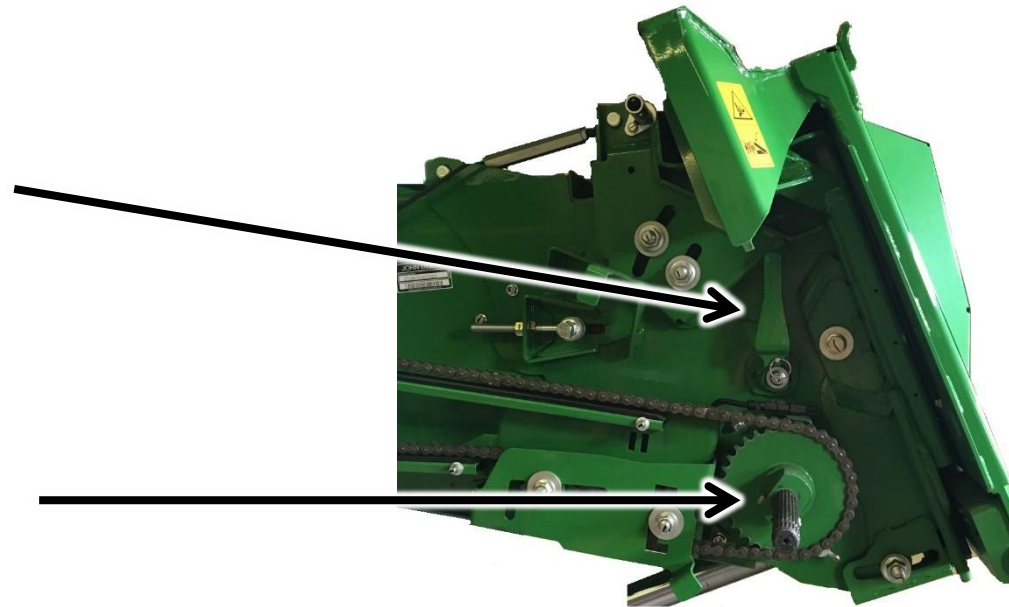
# Collo alimentatore

Posizione tamburo	Giù
Pignone	33 denti
Spogliatore dell'albero superiore	No
Sportelli perforati	No



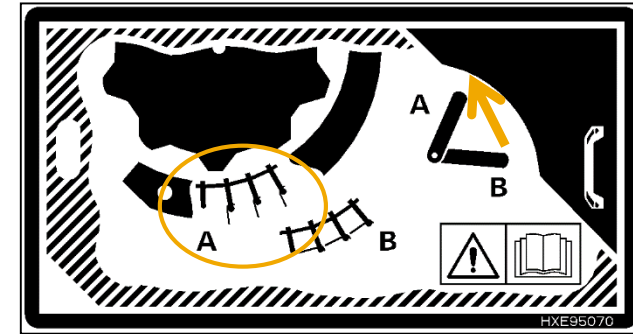
Posizione tamburo:  
Leva su lati sx e dx in posizione arretrata  
(l'immagine mostra la posizione sollevata)

Pignone:  
Standard o  
Doppia velocità  
con 33 denti

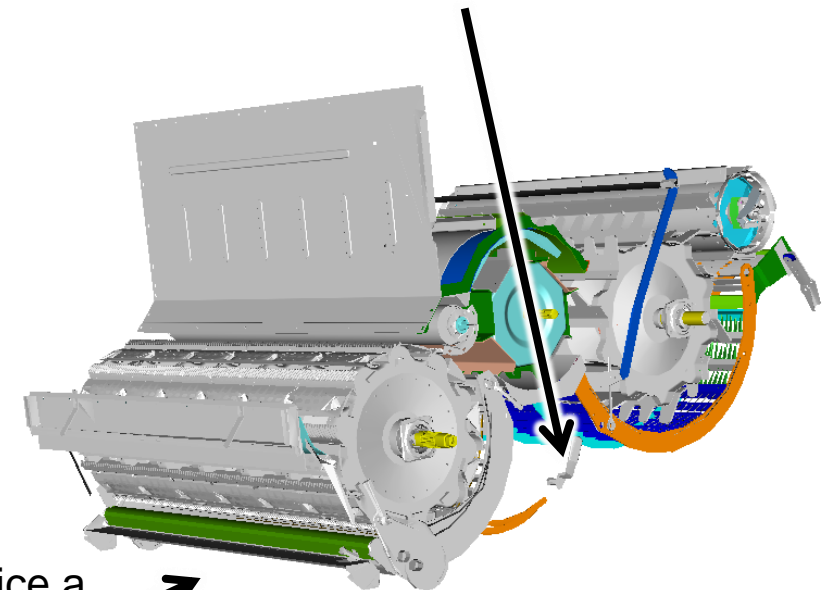


# Trebbiatura – Serie T

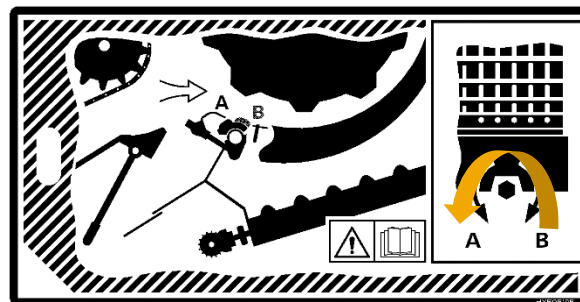
Piastra di copertura vano di raccolta sassi	No
Spranga sbarbatrice	Se necessarie
Controbattitore	Corto / universale
Piastre di accecamento battitore	No
Piastre sbarbatrici	Se necessarie
Gamma velocità di trebbiatura	Alta* *(se dotata di trasmissione battitore a doppia velocità)
Velocità di trebbiatura [giri/min.]	750 – 950
Distanza libera controbattitore [mm]	2 – 12



Piastre sbarbatrici

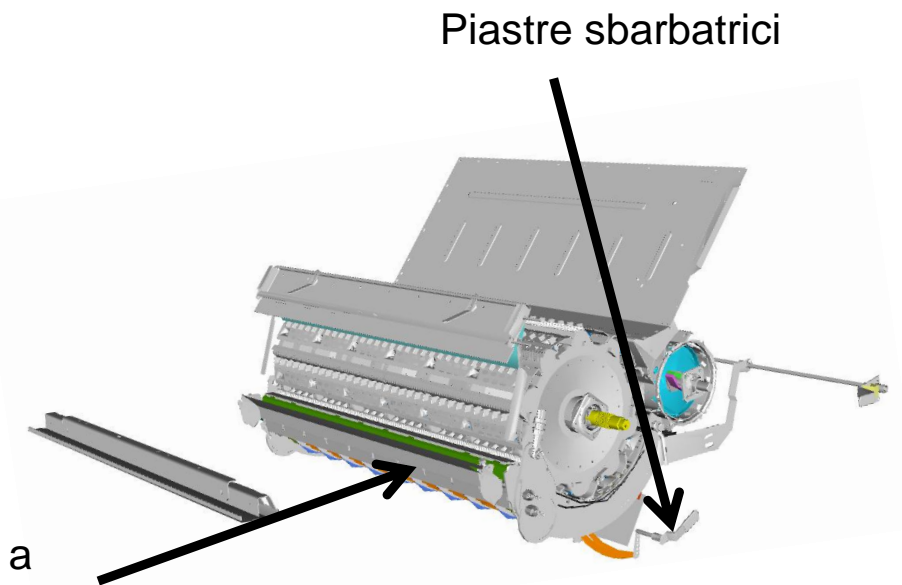
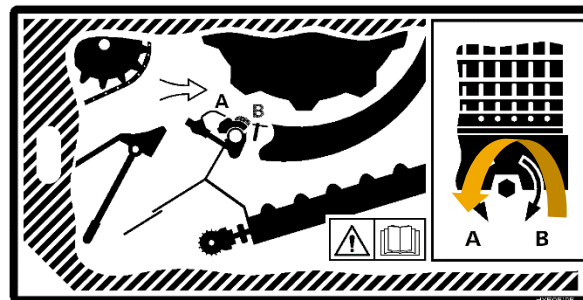
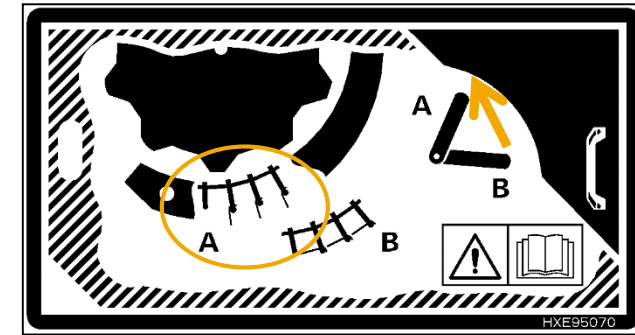


Spranga sbarbatrice a innesto rapido



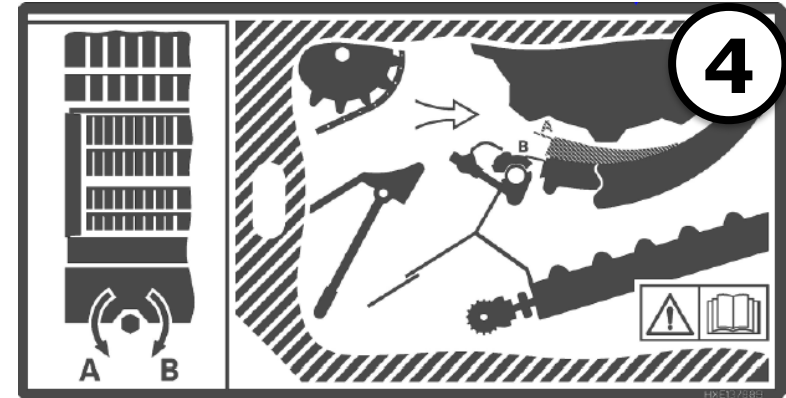
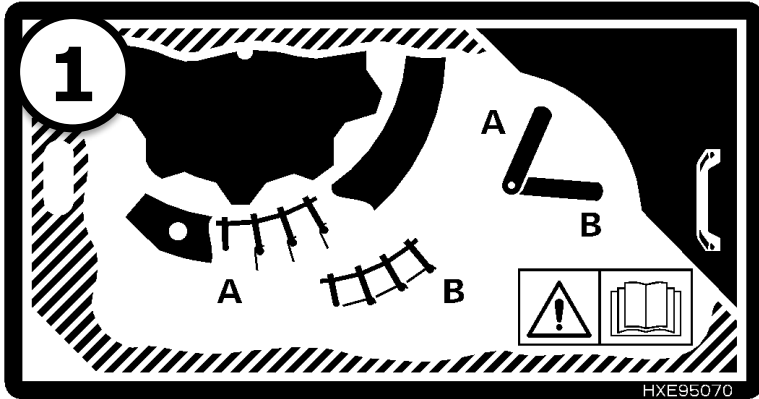
# Trebbiatura – Serie W

Piastra di copertura vano di raccolta sassi	No
Spranga sbarbatrice	Se necessarie
Controbattitore	Granella minuta / universale
Piastre di accecamento battitore	No
Piastre sbarbatrici	Se necessarie
Gamma velocità di trebbiatura	Alta* *(se dotata di trasmissione battitore a doppia velocità)
Velocità di trebbiatura [giri/min.]	750 – 950
Distanza libera controbattitore [mm]	2 – 12



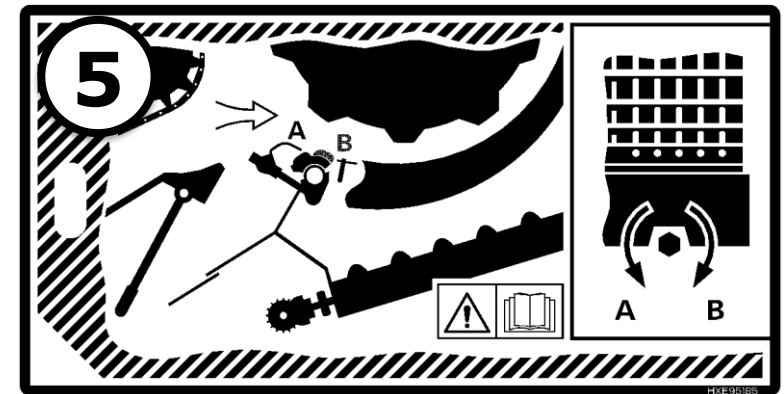
Spranga sbarbatrice a innesto rapido

# Spranga sbarbatrice, controbattitore a sezioni e piastre sbarbatrici



Cosa fare quando la sbarbatura è difficoltosa?

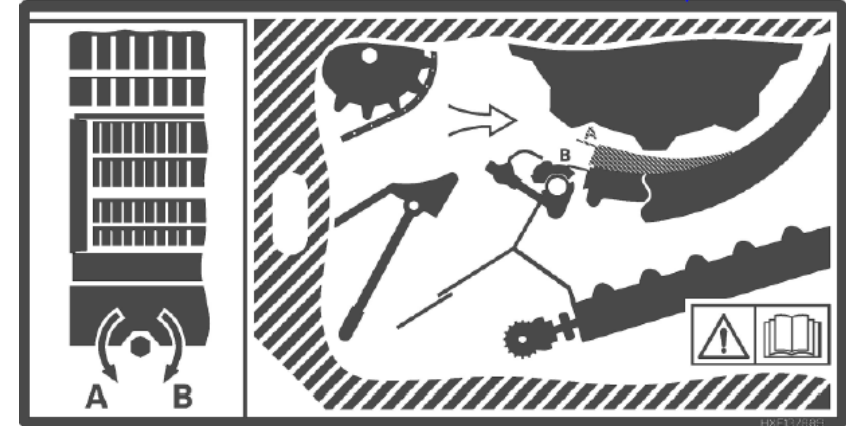
1. Innestare la spranga sbarbatrice
2. Chiudere il controbattitore
3. Aumentare la velocità del battitore
4. Utilizzare le sezioni del controbattitore a griglia stretta
5. Chiudere le piastre sbarbatrici



Quando si esegue la sbarbatura, utilizzare sempre la barra ausiliaria per prima. Utilizzare le piastre sbarbatrici solo se necessario poiché limitano la capacità di separazione. Durante l'apertura delle piastre sbarbatrici, pulire il controbattitore.



# Controbattitori a sezioni



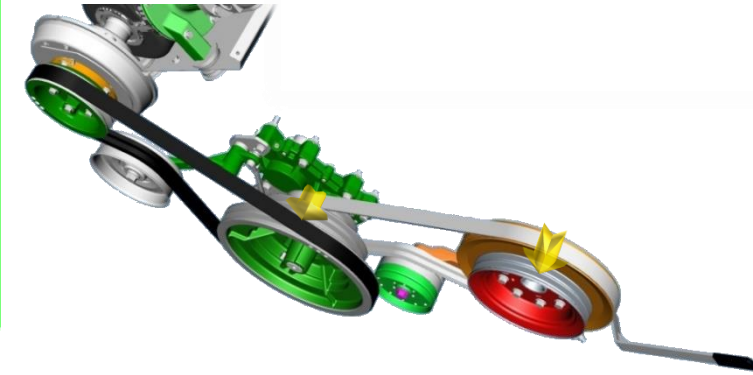
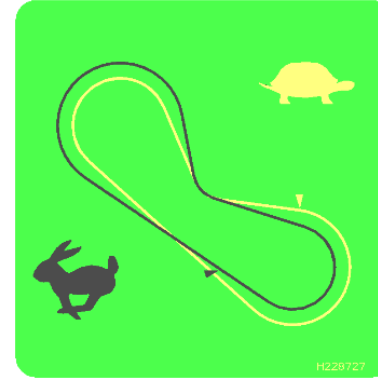
1. Aprire il vano di raccolta sassi
2. Aprire completamente il controbattitore
3. Disinnestare la spranga sbarbatrice
4. Aprire il meccanismo di bloccaggio del controbattitore a sezioni
5. Sostituire le sezioni del controbattitore
6. Chiudere il meccanismo di bloccaggio

In condizioni difficili di raccolta e sbarbatura, utilizzare i controbattitori per granella minuta. La chiusura delle piastre sbarbatrici deve essere l'ultima risorsa.



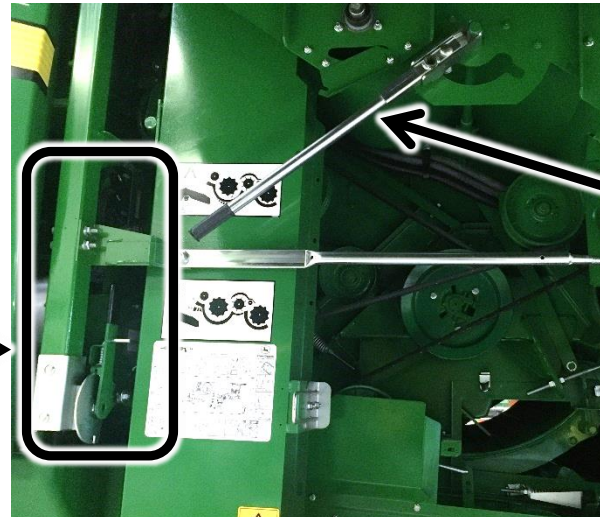
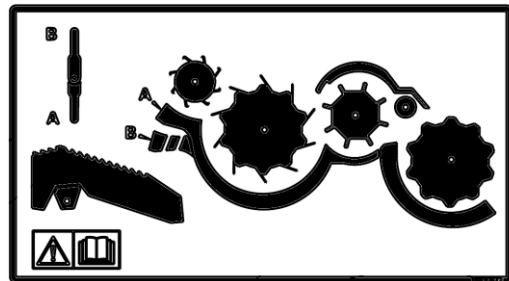
# Separazione – Serie T

Posizione griglia di separazione T	Chiuso
Posizione griglia del battitore posteriore	Chiuso
Velocità separatore T	Veloce
Creste alzaspiga	Se necessarie
Sportello in gomma alla fine degli scuotipaglia	No

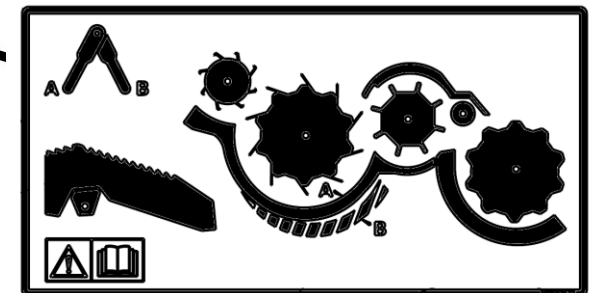


Velocità separatore

Posizione griglia del battitore posteriore



Posizione griglia di separazione



# Separazione – Serie W

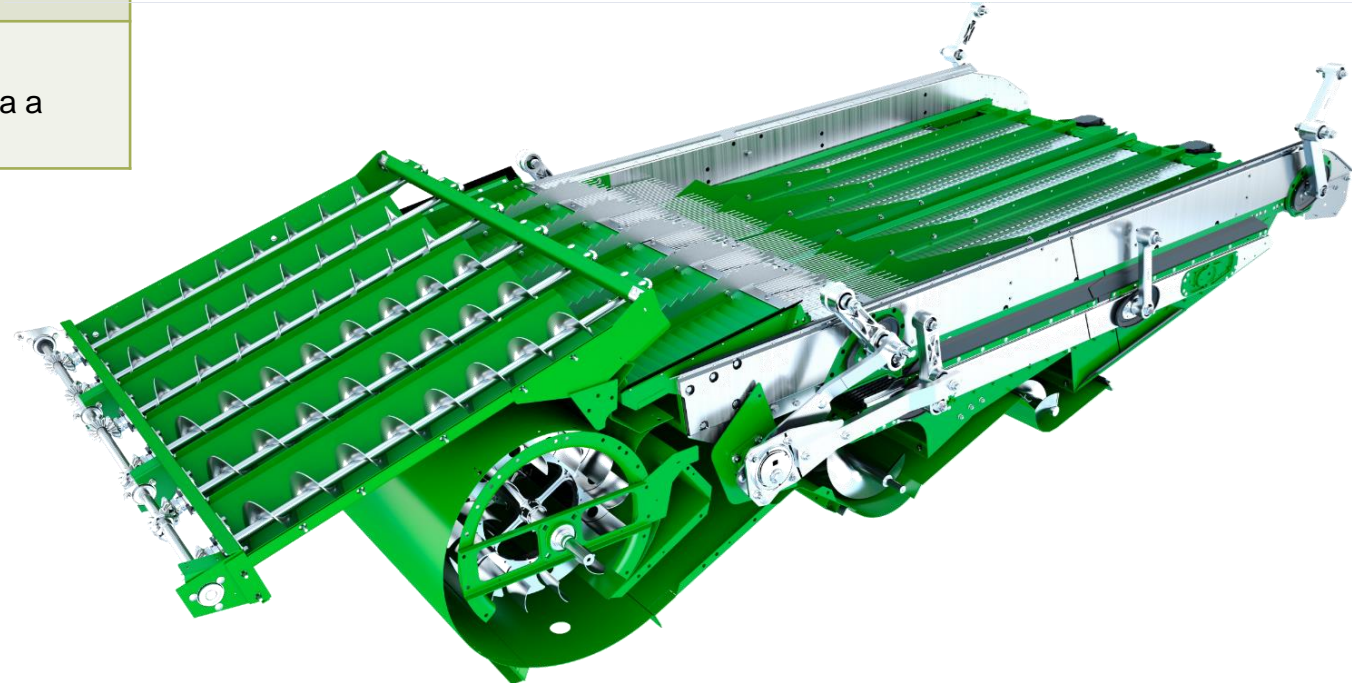
Posizione griglia del battitore posteriore	Chiuso
Riduzione velocità griglia del battitore posteriore	No
Creste alzaspiga	Se necessarie
Separatore "PowerSeparator"	Se necessario
Sportello in gomma alla fine degli scuotipaglia	No

Posizione griglia del battitore posteriore



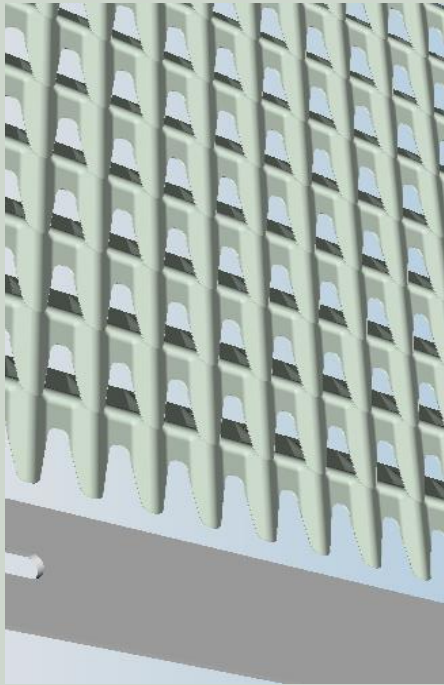
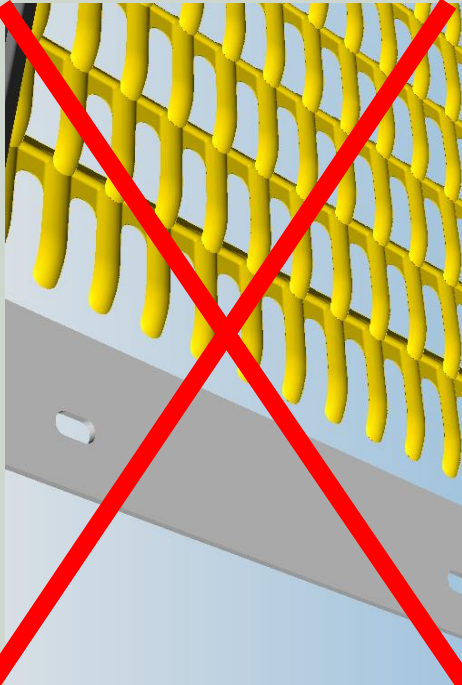
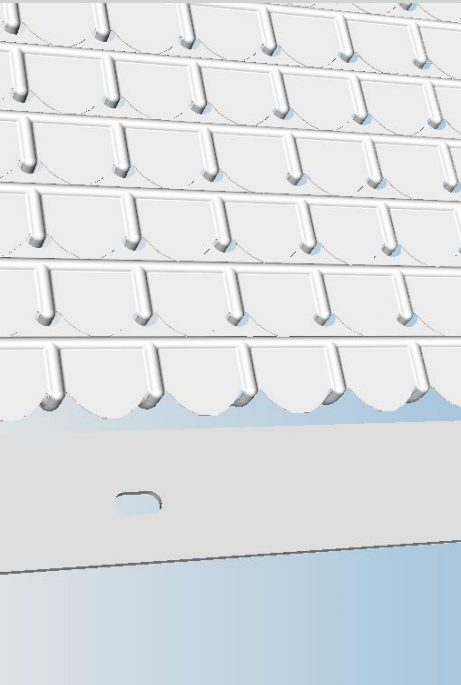
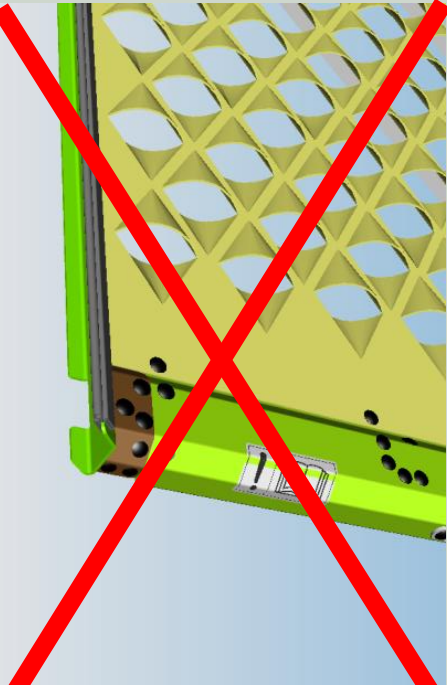
# Cassoncino di pulizia

Crivello superiore [mm]	16 – 20 mm Standard o HP
Crivello inferiore [mm]	5 – 9 Standard
Coperchio del sistema di recupero dei residui CCM	No
Velocità ventola [giri/min.]	950 – 1350
Ventilatore a doppia gamma di velocità	Alta* *(se dotato di trasmissione ventola a doppia velocità)



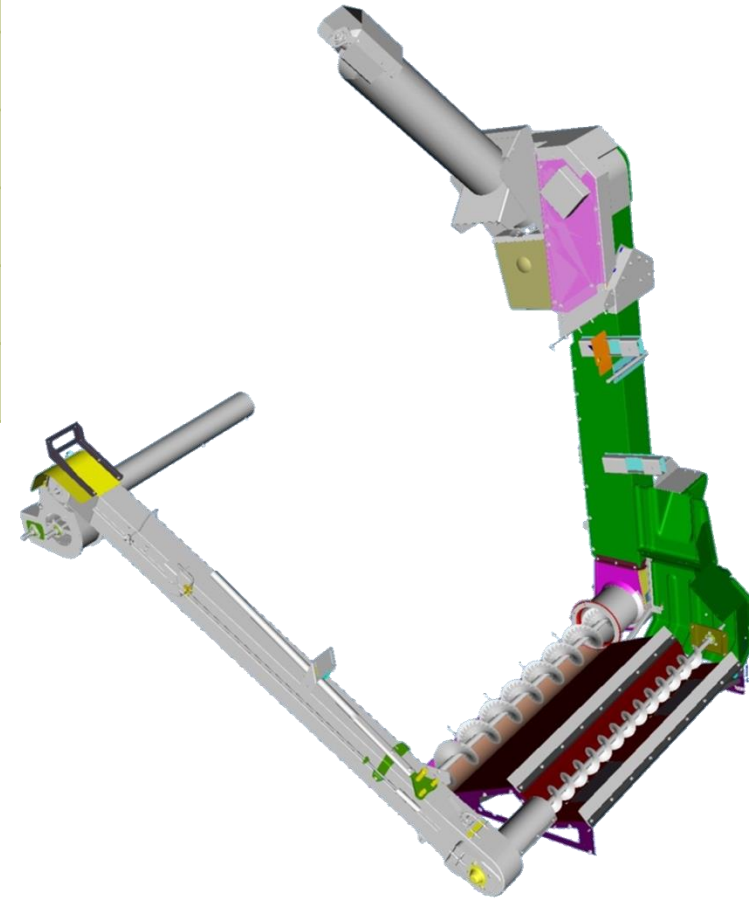
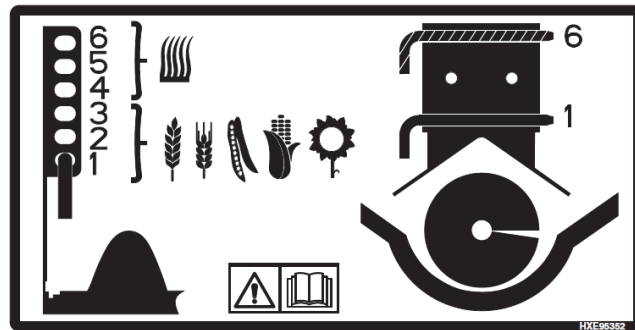


# Cassoncino di pulizia – Tipo di crivello superiore/inferiore

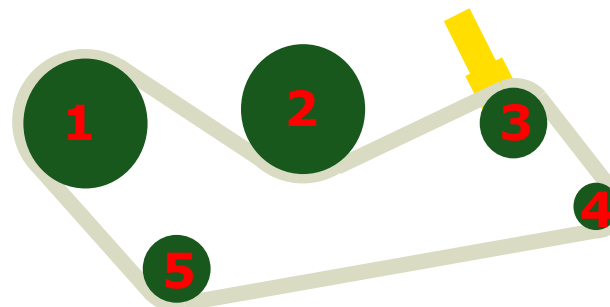
Standard	mais (ex CZ4)	HP (alte prestazioni)	CCM – Bocca di rana
 A close-up view of a standard cleaning bin mesh. The mesh is made of grey plastic with a regular grid pattern of rectangular openings. The mesh is mounted on a grey metal frame.	 A close-up view of a cleaning bin mesh for corn (mais). The mesh is made of yellow plastic with a grid pattern of vertical, rounded rectangular openings. The mesh is mounted on a grey metal frame. A large red 'X' is drawn over the entire image, indicating it is not recommended.	 A close-up view of a high-performance (HP) cleaning bin mesh. The mesh is made of grey plastic with a grid pattern of small, rounded rectangular openings. The mesh is mounted on a grey metal frame.	 A close-up view of a cleaning bin mesh for CCM (Bocca di rana). The mesh is made of yellow plastic with a grid pattern of large, rounded rectangular openings. The mesh is mounted on a green metal frame. A large red 'X' is drawn over the entire image, indicating it is not recommended.

# Movimentazione granella

Palette in acciaio elevatore granella pulita	Non obbligatoria
Posizione coperchio coclea trasversale	1-3
Paletta con giunto a U	Non obbligatoria
Sportelli forati per elevatore, ecc.	No
Frizione di sicurezza	Non obbligatoria
Modifiche velocità tramoggia granella	No - standard



# Configurazione cambio di velocità tramoggia granella



	1	2	3	4	5	catena
RUR standard	AH125070 49T	AH125070 49T	AH206131 24T	HXE33324 20T	HXE76913 46T	AXE55765 ¾ in x198 maglie
Extra veloce standard	HXE63642 45T	HXE63642 45T	AXE27959 19T	HXE95326 21T	HXE63575 31T	AXE37810 1inx156 maglie
RUR erba	AH140001 60T	AH140001 60T	AH206131 24T	HXE33324 20T	HXE100784 34T	AXE56875 ¾inx204 maglie
RUR riso / mais	AH140001 60T	AH140001 60T	AH206131 24T	AH128074 17T	HXE100785 40T	AXE56875 ¾inx204 maglie
Extra veloce erba / riso / mais	HXE73865 54T	HXE73865 54T	HXE43629 19T	HXE64040 19T	HXE63575 31T	AXE57022 1inx162 maglie

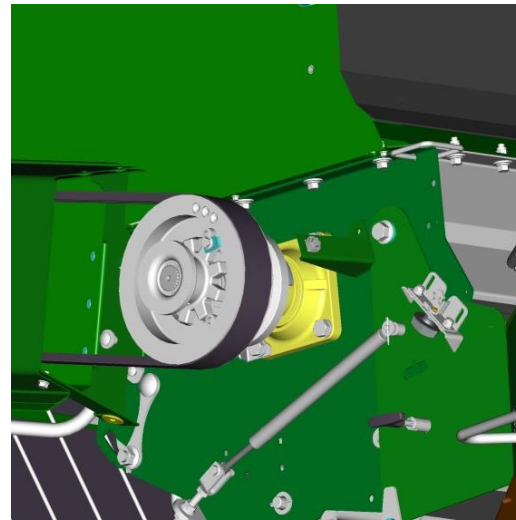
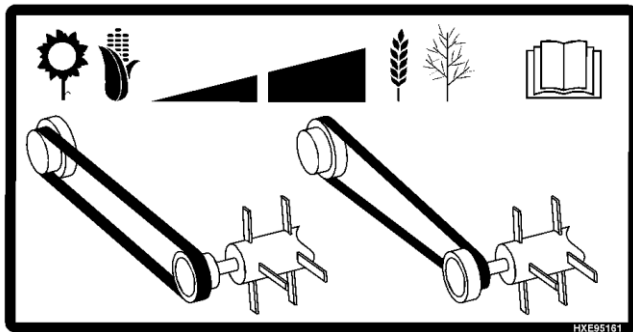
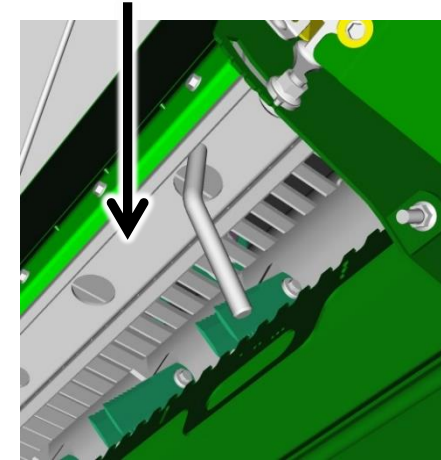
**RUR: Velocità di scarico normale 88 l/s**  
**Extra veloce: Velocità di scarico extra veloce, 125 l/sec**



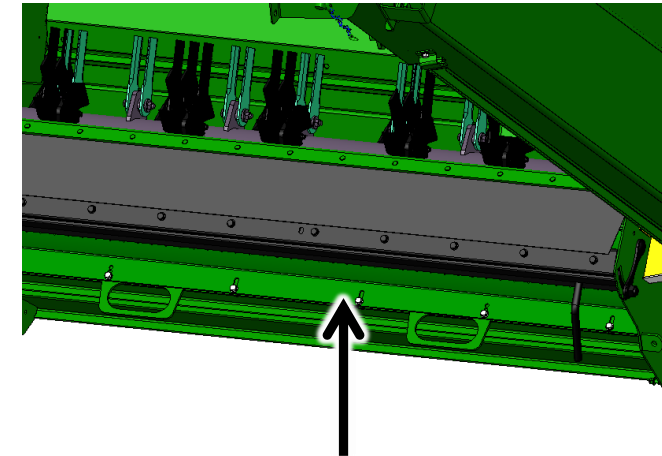
# Residui

Velocità trinciapaglia	Velocità alta
Posizione delle controlame	Attivato
Barra di affinamento	Se necessarie
Valvola velocità spargipula (se in dotazione)	Veloce
Deflettore tutoli	No

Controlama

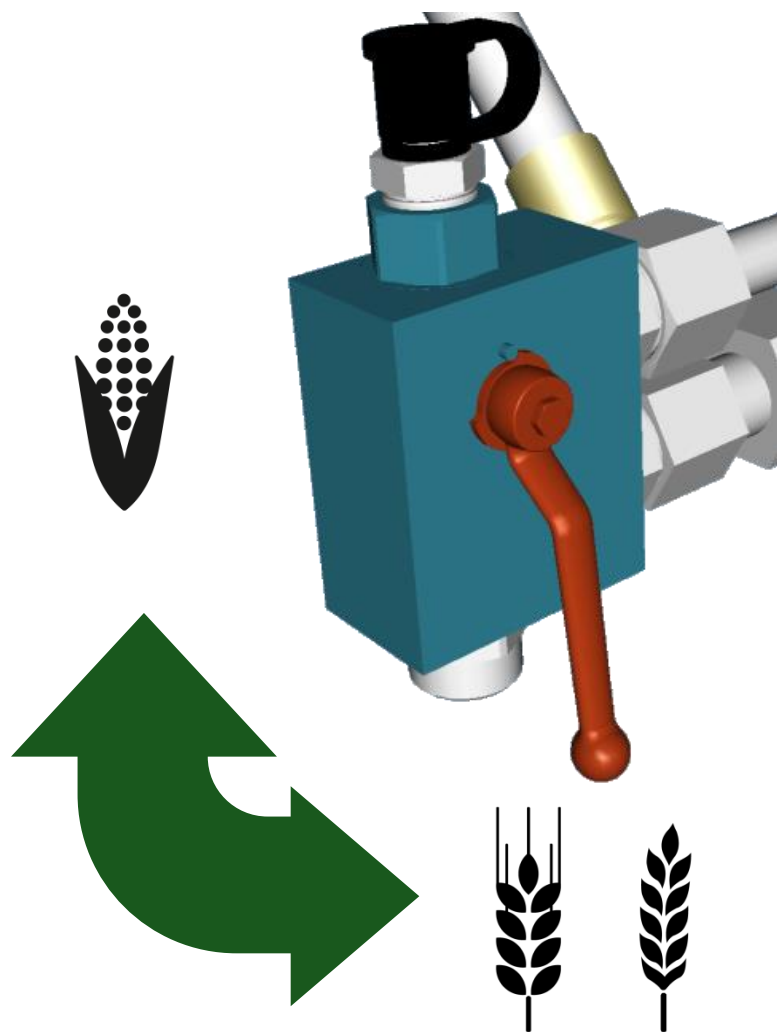


Velocità trinciapaglia

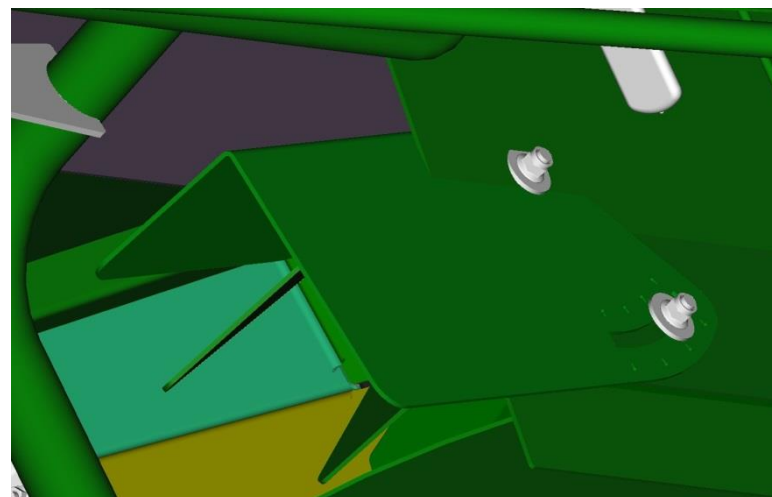


Barra di affinamento

# Spargipula - Velocità e palette



Regolazione palette:  
Regolare in base alla larghezza di lavoro a seconda del tipo e delle condizioni del raccolto.  
635: completamente sollevato  
616: completamente abbassato



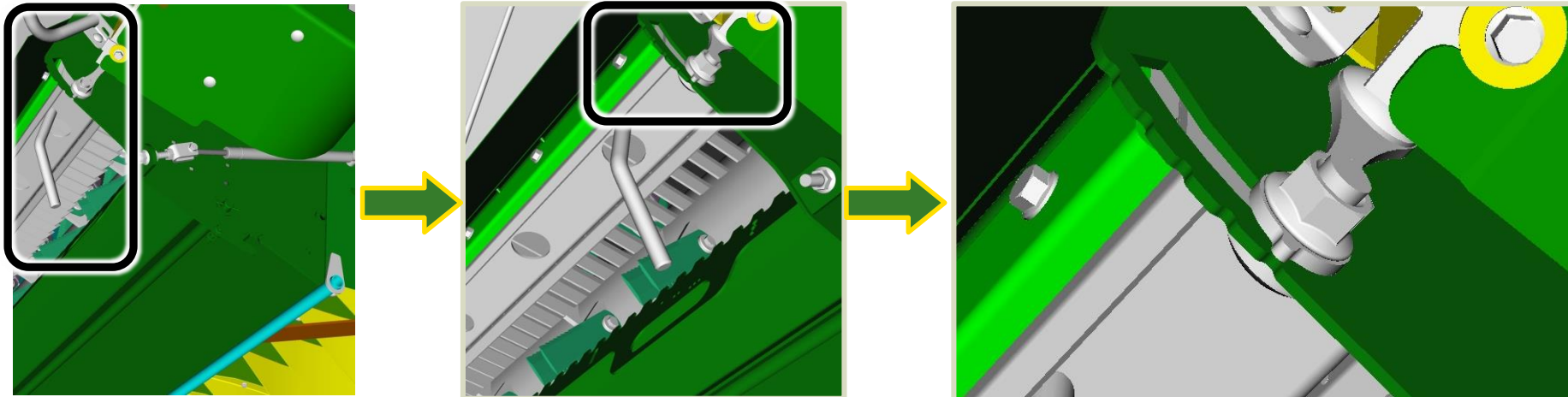
# Regolazione controlame

Regolazione continua, necessaria chiave

Le scanalature servono come riferimento, devono essere uguali su entrambi i lati

**Granella:** Iniziare da un valore basso e aumentarlo fino a raggiungere la qualità di trinciatura desiderata.

Una posizione eccessivamente rientrata delle lame non migliora la trinciatura e assorbe molta potenza.





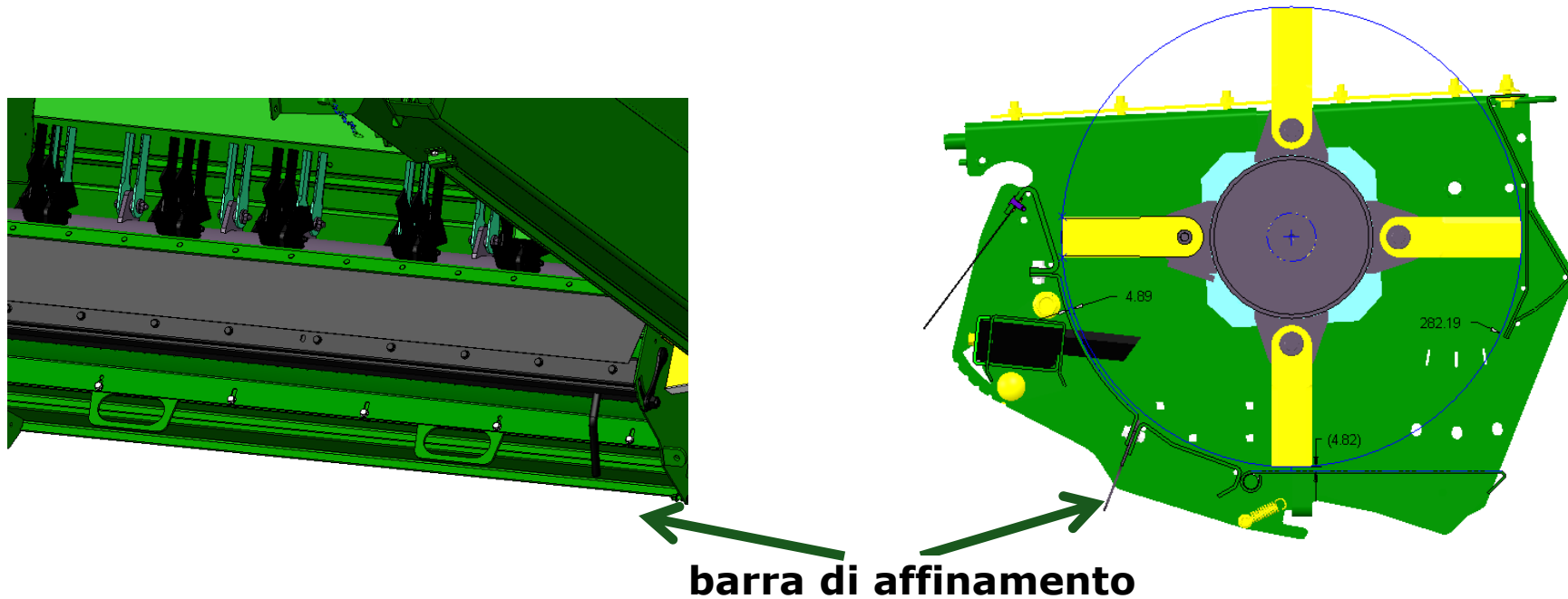
# Residui - Barra di affinamento

Di serie su trinciapaglia per taglio fine ed extrafine

È necessaria in condizioni difficili quando la sola regolazione della controlama non consente di ottenere la qualità di trinciatura prevista

Prima di innestare la barra di affinamento, assicurarsi che le lame siano ancora sufficientemente affilate

**Attenzione:** l'impiego della barra di affinamento aumenta il consumo di carburante, provare prima a regolare le controlame.





**JOHN DEERE**